

Технологическая карта

ТЕМА: Выполнение операций ВТО

деталей или готового изделия

Цель занятия: Соблюдение технических условий при выполнении ВТО

Оборудование и приспособления: утюжильный стол, утюг, утюжительные колодки, пульверизатор, проутюжильник

№п/п	Содержание и выполнение работ	Указания и пояснения к выполнению задания	Вопросы и задания для самоконтроля.
1.	Изделия выполнены из ткани, впервые встречающиеся	Во избежание потери цвета ткани и прочности следует проверить действие утюга на маленьком кусочке.	
2.	Применение проутюжильника	Утюжильные операции с лицевой стороны необходимо производить с помощью проутюжильника, с изнаночной стороны без него.	
3.	Изделия выполнены из светлой ткани	При ВТО, для изделий из светлых тканей, необходимо пользоваться светлым проутюжильником, и на стол положить	
4.	Увлажнение деталей или изделия	Детали или готовое изделия перед утюжкой увлажняют с помощью пульверизатора. Детали из тканей, на которых от воды остаются пятна, увлажнению не подвергаются. Операции ВТО производят до полного высыхания ткани.	
5.	Предупреждение искажения линии шва	Чтобы не допустить искажения линии шва, его следует разутюжить до полного прилегания срезов.	1.Какая операция выполняется перед разутюживанием шва?
6.	Приутюживание швов	Приутюживание обтачных и вывернутых краев необходимо производить с предварительным увлажнением до полного	
7.	Заутюженный шов	Для получения четкой и ровной линии заутюживание швов производят с предварительным разутюживанием.	
8.	Окончательная ВТО: а) воротника б) борта в) отвороты г) манжеты д) пояс е) низ изделия	Приутюживают -со стороны нижнего вороника - со стороны подбортов, -со стороны полочек, -со стороны нижней манжеты, -по нижнему поясу, -со стороны подгиба.	1 Для чего выполняется приутюживание деталей?
9.	После окончательной ВТО.	После окончательной ВТО готовое изделие должно быть просушено на паровоздушном манекене или охлаждены в подвешенном состоянии до полного закрепления изделию формы (изделия из шерстяной ткани просушивают 20-25 минут, из шелковых и х/б 10-15 минут).	
10.	Соблюдение режимов ВТО.	ВТО деталей и изделий должна проводиться в соответствии с установленными для данных тканей режимами. Несоблюдение режимов приводит к браку: появляются опалы, тепловая усадка, оплавление ворса, пятна, изменение цвета.	1. Какая температура утюга применяется для х/б ткани?