

Инструкционная карта
Устранение мелких неполадок в работе швейной машины 1022 класса.

Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения
1. Обрыв ниток	1.1 Некачественные нитки (недостаточной прочности, неровные, с узелками)	1.1 Сменить катушку с нитками
	1.2 Слишком большое натяжение ниток	1.2 Ослабить натяжение соответствующей нитки
	1.3 Некачественная игла с плохо располированным ушком, с заусенцами в желобках	1.3 Сменить иглу
	1.4 Отверстие под иглу в игольной пластине разработалось, имеет неровную поверхность, заусенцы, зазубрины	1.4 Сменить игольную пластину, если нельзя исправить отверстие располировкой
	1.5 Места прохождения ниток с зазубринами, заусенцами, царапинами	1.5 Заполировать или заменить соответствующие изношенные детали новыми
	1.6 Неправильная заправка игольной нити	1.6 Проверить заправку игольной нити
2. Пропуски стежков	2.1 Тупая или погнутая игла	2.1 Сменить иглу
	2.2 Игла не соответствует выбранной нитки	2.2 Сменить иглу
	2.3 Неправильная установка иглы относительно челнока	2.3 Точно соблюдать порядок и все требования установки игловодителя и челнока
3. Поломка иглы	3.1 Неправильный выбор иглы	3.1 Нельзя шить слишком тонкой иглой толстые материалы
	3.2 Неправильное шитьё	Во время шитья не тянуть материал рукой: подача обеспечивается самой машиной
4. Неравномерная подача	4.1 Затупились зубцы двигателя ткани	4.1 Заменить двигатель ткани
5. Повышенный нагрев челнока	5.1 Недостаточное поступление смазки к челноку	5.1 Увеличить приток смазки к челноку
6. Нить образует петли.	6.1 Слабое натяжение верхней или нижней нити	6.1 Отрегулировать натяжение верхней нити так, чтобы она встречалась с нитью из челнока посередине сшиваемых слоев ткани.

