



Департамент профессионального образования
Томской области

Областное государственное бюджетное
профессиональное
образовательное учреждение
“Томский промышленно – гуманитарный колледж”

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОНКУРС ”MASTER – СВАРЩИК. LIVE”
Организационно – методическая разработка мероприятия

Специальность 22.02.06 “Сварочное производство”

ПМ.05 Выполнение работ по профессии “Сварщик”

Разработал
Волков В.В.
преподаватель

Томск 2016

Рассмотрено на заседании ЦМК
электротехнического направления и
сварочного производства
Протокол № _____
« _____ » _____ 2016г.
Председатель ЦМК
_____ В.В. Волков

Одобрено и
рекомендовано к использованию
методическим Советом колледжа
« _____ » _____ 2016г.
Зам. директора по УМР
_____ Г.И. Руденская

Профессиональный конкурс "Master – сварщик. Live": Организационно –
методическая разработка мероприятия

Автор - составитель: Волков В.В., преподаватель ОГБПОУ "Томский
промышленно - гуманитарный колледж"

Редактор: Курбанова О.М., методист ОГБПОУ "Томский промышленно -
гуманитарный колледж"

Рецензент: Хайдарова А.А., к.т.н., доцент кафедры "Оборудование и
технология сварочного производства" Института неразрушающего контроля
ФГБОУ ВПО "Национальный исследовательский Томский политехнический
университет"

Организационно-методическая разработка профессионального
конкурса "Master – Сварщик. Live" составлена на основе методик
WorldSkillsRussia.

Мероприятие проводится с целью выявления уровня знаний и умений,
а так же мотивации к формированию профессиональных компетенций по
профессии СПО 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)", осваиваемой студентами специальности.

Конкурс проходит в формате многоуровневой интерактивной игры. В
заданиях рассмотрены виды ручного инструмента для обработки элементов
конструкции до и после сварки, средства индивидуальной защиты
электросварщика. Содержится ряд практических заданий по сборке сварной
конструкции в соответствии с нормативной документацией, ручной дуговой
сварке швов. Изложены технология выполнения задания на каждом уровне,
техническое обеспечение, длительность выполнения и критерии оценки.

Мероприятие проводится для студентов первого курса обучения и,
может быть реализовано как внутри одного образовательного учреждения,
так и на уровне города или региона.

634049, г. Томск
ул. Мичурина, 4

тел. (факс): (382-2) 75-45-14
e-mail: tgpgk@tgpgk.tomsk.ru

Содержание

	стр.
1 Организационная часть конкурса.....	5
2 Первый уровень. Презентация бригады.....	5
3 Второй уровень. Комплект инструментов электросварщика.....	6
4 Третий уровень. Средства индивидуальной защиты электросварщика.....	8
5 Четвертый уровень. Сварная конструкция.....	9
6 Пятый уровень. Master – Сварщик. Live.....	10
7 Оценка процесса и продукта.....	13
8 Подведение итогов. Объявление результатов. Награждение.....	13
9 Работа экспертов конкурса.....	14
10 Информационное сопровождение конкурса.....	14
11 Кадровое обеспечение конкурса.....	15
Заключение.....	16
Список использованных источников.....	17
Приложение А. Жетоны для жеребьевки участников профессионального конкурса.....	19
Приложение Б. Эмблема бригады профессионального конкурса.....	19
Приложение В. Жетон, вручаемый по итогам прохождения каждого уровня. Live – жетон.....	20
Приложение Г. Задание на четвертый уровень профессионального конкурса. Пример оформления на экране...	20
Приложение Д. Протокол профессионального конкурса ”Master – Сварщик. Live”. Пример изображения на экране.....	21
Приложение Е. Фотоотчет о проведении профессионального конкурса.....	22

Пояснительная записка

Профессиональный конкурс "Master – Сварщик. Live" проводится на основе методик WorldSkillsRussia в формате многоуровневой интерактивной игры с применением элементов современных продуктивных телевизионных шоу.

Мероприятие проводится с целью выявления уровня знаний и умений, а так же мотивации к формированию профессиональных компетенций по профессии СПО 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)", осваиваемой студентами специальности.

Основные задачи – приобрести первичный практический опыт выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, выполнения сборки элементов конструкции под сварку, использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварной конструкции. Приобретаются умения использовать ручной инструмент для обработки элементов конструкции до и после сварки, а так же знания о ручной дуговой сварке и применяемых сварочных материалах.

Конкурс состоит из пяти уровней, причем три первых уровня проходят поочередно один за другим, а четвертый и пятый уровни проходят параллельно в учебном кабинете и сварочной мастерской. В перерывах между уровнями участникам транслируются видеоклипы о масштабных профессиональных состязаниях, в которых они могут принять участие в период обучения.

Задания конкурса составлены в соответствии с требованиями ФГОС профессии СПО 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)", включенной в ТОП – 50 рабочих профессий Российской Федерации. В заданиях конкурса отражены требования к профессиональным компетенциям и практическому опыту, умениям и знаниям при освоении профессиональных модулей ПМ.01 "Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки", ПМ.02 "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом" [1, с.12-15].

Задания конкурса выполняются бригадами по пять человек для развития общих компетенций участников. В заданиях рассмотрены виды ручного инструмента для обработки элементов конструкции до и после сварки; средства индивидуальной защиты электросварщика. Содержится ряд практических заданий по сборке сварной конструкции в соответствии с нормативной документацией, ручной дуговой сварке швов. Изложены технология выполнения задания на каждом уровне конкурса, техническое обеспечение, длительность выполнения заданий и критерии оценки заданий.

Конкурс проводится для студентов первого курса обучения специальности СПО 22.02.06 "Сварочное производство", профессии СПО 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))".

Общее время проведения конкурса составляет 2 академических часа.

Технология проведения профессионального конкурса ”Master – Сварщик. Live”

1 Организационная часть конкурса

В конкурсе принимают участие студенты первого курса специальности ”Сварочное производство” или профессии ”Сварщик”. Общее количество участников 20 человек. В начале конкурса проводится жеребьевка участников с целью формирования бригад [6, с.11]. Жеребьевка проводится с помощью карточек с логотипом WorldSkillsRussia четырех разных цветов с одной стороны – по пять карточек желтого, зеленого, синего и красного цветов. Длительность жеребьевки составляет 10 минут.

Участники заходят в аудиторию поочередно, выбирают одну из цветных карточек, разложенных на столе пустой стороной вверх. Выбрав карточку, участники располагаются в секторе, соответствующем цвету карточки. В результате жеребьевки формируются четыре бригады по пять человек.

Ведущий тайм – кипер говорит приветственное слово участникам конкурса и выдает задание на распределение обязанностей в каждой бригаде. Каждая бригада должна выбрать бригадира и помощника бригадира.

В начале каждого уровня на экране появляются правила прохождения уровня, которые транслируются в ходе выполнения задания с целью корректного выполнения задания участниками.

За 30 секунд до окончания каждого уровня на экране появляется звуковая динамичная заставка с логотипом конкурса.

Общее время проведения конкурса -90 минут

Ведущий тайм – кипер представляет экспертов и объявляет правила прохождения первого уровня.

2 Первый уровень. Презентация бригады

Задание	Придумать название, эмблему и слоган бригады.
Технология	Название бригады формируется в свободном формате. При создании слогана обязательно использовать слово ”СВАРКА” и слово ”БУДУЩЕЕ” или синонимы слова ”БУДУЩЕЕ”. При создании эмблемы использовать название команды и логотип WorldSkillsRussia. Эмблему и слоган бригады презентуют бригадир и помощник бригадира.
Длительность	8 минут

выполнения	
Экспертная оценка	обсуждение результатов работы бригад – 2 мин, выступление экспертов - 4 мин (каждому эксперту выделяется 1 мин).
Длительность оценки	6 мин
Критерии оценки качественные	Соблюдение технологии, наличие собственной идеи в слогане, количество участников, выполнявших задание, оригинальность оформления эмблемы, художественный стиль оформления эмблемы.
Критерии оценки количественные	1 место – 3 жетона, 2 место – 2 жетона, 3 место – 1 жетон. Всего 6 жетонов.
Техническое обеспечение	Лист белой бумаги формата А4 (размер 297х210) – 4 шт. Линейка 300 – 4 шт. Карандаш простой – 4 шт. Набор карандашей (фломастеров) цветных – 4 шт. Ножницы канцелярские – 4 шт. Скотч канцелярский – 4 шт.

Ведущий тайм – кипер поздравляет призеров первого уровня и объявляет правила прохождения второго уровня.

3 Второй уровень. Комплект инструментов электросварщика

Задание	Собрать комплект инструментов сварщика.
Технология	На инструментальном складе имеются 10 видов различных инструментов, приспособлений и материалов. Из общего для всех бригад набора участнику – представителю бригады необходимо собрать комплект инструментов сварщика и расположить его на столе бригады в порядке технологической значимости. По окончании уровня представитель каждой бригады должен обосновать выбор одного из инструментов. Очередность обоснования проводится в соответствии с номерами

	мест, занятых на предыдущем уровне. Не допускается презентовать инструмент повторно [7].
Длительность выполнения	8 минут
Экспертная оценка	Обсуждение результатов работы бригад – 2 мин, выступление экспертов - 4 мин (каждому эксперту выделяется 1 мин).
Длительность оценки	6 мин
Критерии оценки качественные	Соблюдение технологии, количество инструментов сварщика у бригады, количество лишних инструментов или не инструментов, количество участников, принимавших участие в выполнении задания, грамотность обоснования выбора инструмента, оригинальность обоснования выбора инструмента.
Критерии оценки количественные	1 место – 4 жетона, 2 место – 3 жетона, 3 место – 2 жетон. Всего 9 жетонов.
Техническое обеспечение	Электрододержатель – 4 шт. Молоток – шлакоотделитель – 4 шт. Щетка с металлической щетиной – 4 шт. Электроды сварочные покрытые разных марок – 12 шт. Круг отрезной – 4 шт. Молоток слесарный – 4 шт. Зубило слесарное – 4 шт. Рукавицы сварочные – 4 шт. Респиратор – 4 шт. Линейка металлическая 300 – 4 шт.

В перерыве между уровнями транслируется видеоклип "Региональная олимпиада Томской области "Реальные сварщики - 2016". Длительность клипа 2 минуты.

Ведущий тайм – кипер поздравляет призеров второго уровня и объявляет правила прохождения третьего уровня.

4 Третий уровень. Средства индивидуальной защиты электросварщика

Задание	Экипироваться в спецодежду электросварщика
Технология	Участнику – представителю бригады предлагается экипироваться в спецодежду электросварщика [4, с.396]. На спецодежде – логотип WorldSkillsRussia. Экипировка начинается по общему для всех участников сигналу. Экипировка в спецодежду выполняется на время (пока горит спичка). Бригада может помогать своему участнику устными подсказками. Последним надевается щиток – маска сварщика. Перед опусканием щитка – маски участник должен громко сказать слово "БОЙСЯ". Этот момент считается окончанием выполнения задания.
Длительность выполнения	8 минут
Экспертная оценка	Обсуждение результатов работы бригад – 2 мин, выступление экспертов - 4 мин (каждому эксперту выделяется 1 мин).
Длительность оценки	6 мин
Критерии оценки качественные	Соблюдение технологии, расположение спилковых вставок костюма спереди, куртка застегнута на все пуговицы, куртка не заправлена в брюки, рукава куртки не заправлены в рукавицы, брюки не заправлены в сапоги, крепление щитка – маски подогнано по размеру головы
Критерии оценки количественные	1 место – 5 жетона, 2 место – 4 жетона, 3 место – 3 жетон. Всего 12 жетонов.
Техническое обеспечение	Комплект средств индивидуальной защиты электросварщика – 4 шт. Состав комплекта: костюм сварщика (куртка +брюки), сапоги кирзовые, щиток – маска сварочная, рукавицы сварочные. Спички хозяйственные – 4 коробка.

В перерыве между уровнями транслируется видеоклип " Национальный чемпионат WorldSkillsRussia-2016 – Сварочные технологии". Длительность клипа 2 минуты.

Ведущий тайм – кипер поздравляет призеров третьего уровня, напутствует экипированных участников пятого уровня и объявляет правила прохождения четвертого уровня.

5 Четвертый уровень. Сварная конструкция (проходит в учебной аудитории одновременно с пятым уровнем)

Задание	Изготовить из бумаги прототип сварной конструкции – прямоугольную рамку.
Технология	Из четырех заготовок (полосок белой бумаги) изготовить равнополочные уголки 25 x 25 мм. Выполнить сборочную операцию рамки. Габаритные размеры рамки 250 x 250 мм. Сборку осуществить нахлесточными соединениями Н1 по ГОСТ 5264 - 80. ГОСТы лежат на столах бригад. Выполнить сварочную операцию нахлесточными соединениями Н1 по ГОСТ 5264 - 80. В качестве сварных швов применяется канцелярский скотч [4, с.125].
Длительность выполнения	15 минут
Экспертная оценка	Обсуждение результатов работы бригад – 2 мин, выступление экспертов - 4 мин (каждому эксперту выделяется 1 мин).
Длительность оценки	6 мин
Критерии оценки качественные	Соблюдение технологии, соблюдение нормативных размеров уголков, соблюдение габаритных размеров конструкции, выполнение сварных соединений в соответствии с ГОСТ, отсутствие лишних элементов сварных соединений.
Критерии оценки количественные	1 место – 6 жетона, 2 место – 5 жетона, 3 место – 4 жетон. Всего 15 жетонов.

Техническое обеспечение	<p>Нормативная документация – 4 шт.: ГОСТ 5264 – 80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Полоса белой бумаги размером 297х50 – 16 шт. Линейка 300 – 4 шт. Карандаш простой – 4 шт. Ножницы канцелярские – 4 шт. Скотч канцелярский – 4 шт.</p>
--------------------------------	---

6 Пятый уровень. Master – Сварщик. Live (проходит в сварочной лаборатории одновременно с четвертым уровнем)

Задание	<p>Зажечь сварочную дугу и выполнить ”ниточный шов” в течение 30 секунд без гашения дуги.</p>
Технология	<p>Четыре участника, экипированные в спецодежду электросварщика, уходят в сварочную мастерскую в сопровождении ассистента.</p> <p>В мастерской участники проходят экспресс – инструктаж по технике безопасности с соответствующей росписью в журнале инструктажей. После инструктажа у команды участников берется экспресс – интервью. Каждому участнику задается по одному вопросу. Примеры вопросов: ”Почему Вы выбрали рабочую профессию?”, ”Чем Ваша профессия будет полезна людям?”, ”На каких предприятиях (компаниях) Вы сможете применить освоенную профессию?” [2, с.4].</p> <p>Затем каждый участник занимает сварочный пост в соответствии с цветом команды. На посту участник получает инструктаж от инструктора по правилам выполнения ”ниточного шва”: зажигание сварочной дуги, ведение дуги по металлу и, гашение сварочной дуги. По общей команде ”СТАРТ” каждому участнику необходимо зажечь сварочную дугу и выполнить ”ниточный шов” в течение 30 секунд без гашения дуги [4, с.136-137].</p> <p>Если участник слышит от инструктора команду ”СТОП”, необходимо прекратить процесс сварки и зажечь дугу снова.</p>

	<p>Если участник слышит от инструктора команду "ГОТОВО", необходимо погасить дугу, привести щиток – маску в поднятое положение и выбросить сварочную рукавицу за пределы поста. Момент касания сварочной рукавицы пола указывает на окончание выполнения задания участником.</p> <p>После выполнения задания у участника, выполнившего задание первым, берется экспресс – интервью (вопрос может быть задан каждому участнику).</p> <p>Примеры вопросов: "Какие движения руки совершает сварщик, чтобы выполнить "ниточный шов" ?", "Для чего можно применять ручную дуговую сварку ?", "В каком пространственном положении выполнялся "ниточный шов" ?".</p> <p>Затем участники с образцами выполненных сварных швов возвращаются в учебную аудиторию.</p>
Длительность выполнения	17 минут
Экспертная оценка	Обсуждение результатов работы участников – 1 мин, выступление экспертов - 4 мин (каждому эксперту выделяется 1 мин).
Длительность оценки	5 мин
Критерии оценки качественные	Соблюдение технологии, стабильность формы и размеров шва, длина шва, наличие дефектов в сварном шве, первоочередность завершения задания.
Критерии оценки количественные	1 место – 7 жетона, 2 место – 6 жетона, 3 место – 5 жетон. Всего 18 жетонов.
Техническое обеспечение	<p>Сварочный пост электросварщика ручной дуговой сварки – 4 шт.</p> <p>Оснащение каждого сварочного поста:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Источник питания сварочной дуги постоянного тока (марки ВД – 306, либо ДС – 250.33, либо Invertec – 350 pro); 2. Стол сварщика;

	<p>3. Электрододержатель со сварочным проводом длиной от 1,5 до 3 метров и штекером подключения к источнику питания;</p> <p>4. Обратный провод длиной не менее 3 метров с зажимом и штекером подключения к источнику питания;</p> <p>5. Молоток – шлакоотделитель;</p> <p>6. Щетка с металлической щетиной;</p> <p>7. Комплект СИЗ сварщика ручной дуговой сварки (для инструктора);</p> <p>8. Линейка металлическая 300;</p> <p>9. Мел разметочный;</p> <p>10. Электроды сварочные диаметром 3 мм с рутиловым типом покрытия (марки МР – 3, либо МР – 3С, либо ОК – 46.00);</p> <p>11. Полоса 40x150x4 мм, материал: Сталь20 или ВСтЗсп – 4 шт.</p>
Указания по технике безопасности	<p>Студенты допускаются к работе со сварочным оборудованием только под контролем преподавателя или мастера производственного обучения, имеющего квалификационную группу по электробезопасности не ниже II. Перед выполнением работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности с соответствующей записью в журнале регистрации инструктажа.</p> <p>Сварку выполнять, используя спецодежду и средства индивидуальной защиты: костюм сварщика, сварочные рукавицы или краги, сапоги из токонепроводящего негорючего материала, щиток сварщика, очки защитные для глаз [4, с.396].</p> <p>Сварочную дугу следует зажигать только в опущенном положении щитка. Перед зажиганием дуги нужно предупредить об этом окружающих командой “ГЛАЗА” или “БОЙСЯ”.</p> <p>При выполнении работы следует помнить о нагреве металла при сварке, не касаться сваренных деталей и электродов голыми руками. Удаление шлака с поверхности сварного соединения выполнять только в очках защитных для глаз.</p>

Видеоклип о событиях пятого уровня демонстрируется всем участникам в учебной аудитории в период подведения итогов конкурса. Длительность видеоклипа составляет 10 минут.

7 Оценка процесса и продукта

На каждом уровне бригада зарабатывает жетоны. Качественные и количественные критерии оценки каждого уровня указаны в описании уровня.

Эксперты вручают заработанные жетоны оцениваемой бригаде по завершении каждого уровня.

На экране отображается рейтинг бригад по итогам каждого уровня и общая сумма баллов, набранных бригадой. По итогам любого уровня экспертная коллегия, предварительно посоветовавшись, может вручить одной или нескольким бригадам Live – жетон (1 Live – жетон = 2 балла). Live – жетон является премиальным и вручается за действия, не предусмотренные критериями оценки, но повлиявшие на повышение уровня эффективности и качества выполнения задания. При этом вручение Live – жетона комментируется экспертами. Необходимо предусмотреть вручение Live – жетона по окончании всех уровней с целью явного выделения бригады – победителя конкурса либо при равном количестве баллов у двух бригад [6, с.26], [8].

8 Подведение итогов. Объявление результатов. Награждение

Бригада – победитель конкурса определяется по наибольшей сумме баллов, набранных всеми участниками бригады. Победитель конкурса определяется в личном первенстве по наибольшей сумме набранных баллов.

Победители конкурса определяются на закрытом совещании экспертной коллегии [6, с.22-25]. Здесь необходимо предусмотреть вручение Live – жетона (1 Live – жетон = 2 балла) по окончании всех уровней, с целью явного выделения бригады – победителя конкурса либо при равном количестве баллов у двух бригад. Объявление результатов конкурса и награждение победителей проводится экспертной коллегией в торжественной обстановке.

9 Работа экспертов конкурса

Экспертная оценка результатов осуществляется на основе методик чемпионатов WorldSkillsRussia. В начале конкурса за каждой бригадой закрепляется эксперт из числа преподавателей или студентов старшего курса.

При прохождении бригадой каждого уровня эксперт консультирует участников, задает наводящие вопросы, комментирует результаты, достигнутые бригадой или участником [8]. Допускаются (но нежелательны) прямые подсказки экспертов участникам бригады. Количество прямых подсказок – не более одной на каждом уровне. Количество прямых подсказок учитывается при вручении Live – жетонов. Не допускается любая помощь экспертов прямым или косвенным физическим действием.

По окончании первого, второго и третьего уровня бригада выбирает себе нового эксперта из числа лиц, не работавших с бригадой. Не допускается повторный выбор бригадой одного и того же эксперта.

10 Информационное сопровождение конкурса

Информационное сопровождение конкурса проводится в целях популяризации профессионального движения WorldSkillsRussia ”Молодые профессионалы”, а так же создания ситуации успеха для каждого из участников конкурса.

С целью демонстрации потенциальных возможностей для самореализации студентов в период обучения, в перерывах между уровнями участникам демонстрируются видеоклипы о конкурсах профессионального мастерства студентов – сварщиков, проводимых в настоящее время в регионе и в России.

Во время проведения конкурса ведется видеозапись процесса. По итогам конкурса монтируются видеоклипы, освещающие события конкурса в учебном кабинете и сварочной лаборатории. Главными героями видеоклипов становятся участники конкурса[6, с.8].

Требования к оформлению видеоклипов: формат видеофайла – .mp4, аудиокодек видеофайла – .mp3, размер видеофайла – не более 100 Мб, размер видео – от 720x480 до 1080x720, качество видео – нормальное или высокое, аудиосопровождение – разборчивое, Длительность каждого видеоклипа от 2 до 3 мин.

Утром следующего дня видеоклипы о событиях конкурса могут транслироваться по телевидению образовательного учреждения, на сайте образовательного учреждения, в социальных сетях. Прогнозируемое

количество просмотров видеоклипов на сайте образовательного учреждения или в социальных сетях – более 100 просмотров в течение первой недели.

Примеры видеоклипов, освещающих события конкурса в учебном кабинете и сварочной лаборатории можно посмотреть здесь [9]:

События конкурса в учебном кабинете: https://vk.com/realwelders?z=video-79152688_456239019%2Fd3e47e1a70140f7fd6%2Fpl_-79152688_-2

События конкурса в сварочной лаборатории: https://vk.com/realwelders?z=video-79152688_456239020%2Fvideos-79152688%2Fpl_-79152688_-2

11 Кадровое обеспечение конкурса

Состав экспертной коллегии, осуществляющей проведение конкурса, формируется из преподавателей профессиональных модулей и мастеров производственного обучения. Работами в сварочной мастерской должен руководить преподаватель или мастер производственного обучения.

Допускается включать в состав экспертной коллегии студентов старших курсов. Однако, для авторитетности экспертных заключений, доля преподавателей в экспертной коллегии должна составлять не менее 50 %.

В целях создания условий для самореализации и демонстрации потенциальных возможностей в осваиваемой профессии рекомендуется привлекать к организации и проведению конкурса студентов старших курсов. Студенты могут работать в экспертной коллегии, в качестве инструкторов по сварке, при техническом обеспечении конкурса.

Кадровый состав в учебной аудитории (всего 8 чел.):

Ведущий тайм – кипер – 1 чел. (Волков В.В., преподаватель).

Экспертная коллегия (преподаватели и студенты старших курсов) – 4 чел. (Волков В.В., преподаватель; Гилев А.А., преподаватель; Еремин М.А., преподаватель; Наумченко Сергей, студент старшего курса).

Ассистент эксперта – 1 чел. (Москвитин Максим, студент старшего курса).

Оператор ПК – 1 чел. (Колеватов Никита, студент старшего курса).

Оператор видеокамеры, монтаж видеоклипа – 1 чел. (Коробейников Юрий, студент старшего курса).

Кадровый состав в сварочной мастерской (всего 6 чел.):

Координатор – 1 чел. (Кривошеин А.Г., мастер производственного обучения)

Инструктор на посту – 4 чел. (Исаев Дмитрий - 1 пост (желтый), Мясичев Сергей - 2 пост (зеленый), Ефремов Руслан - 3 пост (синий), Дерябин Роман - 4 пост (красный).

Корреспондент – 1 чел. (Малахова Ксения, студентка старшего курса).

Заключение

Требованиями современных образовательных стандартов обусловлено систематическое применение различных форм проведения занятий, стимулирующих мыслительную, двигательную и эмоциональную активность студента в процессе профессионального обучения. Интерактивные формы проведения занятий могут сыграть в образовательном процессе одну из первых партий. Здесь моделируются условия, необходимые для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития будущего специалиста.

Участие в профессиональных конкурсах позволяет студенту приобрести первичный практический опыт выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, выполнения сборки элементов конструкции под сварку, использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварной конструкции. Параллельно формируются условия для изучения студентами процесса ручной дуговой сварки, сварочных материалов, инструментов и средств индивидуальной защиты, применяемых при этом.

Такой подход создает условия для эффективного овладения профессиональными знаниями, умениями и компетенциями, дает возможность выступать в роли активного субъекта образовательного процесса, готового к пониманию целей, достижению результата в современных условиях и осознанию социальной значимости собственной деятельности.

Список использованных источников

Основные источники:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки). – М., 2016. - 32 с.
2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство. – М., 2014. - 69 с.
3. ГОСТ 5264 – 80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. – М., 2010. - 33 с.
4. Герасименко А.И. Справочник электрогазосварщика - Ростов н/Д: Феникс, 2011.- 412 с.
5. Ефимов П. П., Ефимова И. О. Интерактивные методы обучения — основа инновационных педагогических технологий [Текст] // Инновационные педагогические технологии: материалы междунар. науч. конф. (г. Казань, октябрь 2014 г.). — Казань: Бук, 2014. — с. 286-290.
6. Регламент регионального чемпионата WorldSkillsRussia ”Молодые профессионалы” Томской области 2016, Томск: Региональный координационный центр WorldSkillsRussia Томской обл., 2016. – 39 с.

Интернет-ресурсы:

7. Ассоциация руководителей образовательных организаций. – [Электронный ресурс]. – М. : МПГУ, 2016. – Режим доступа: https://educationmanagers.ru/spo/modernizaciya/6_interaktivnyh_metodov_obucheniya/, свободный. – Проф. образование. Модернизация. 6 интерактивных методов обучения. (дата обращения - 25.10.2016).

8. СТС - проекты. Телевизионное шоу "МастерШеф. Дети". – [Электронный ресурс] – М. : Телеканал СТС, 2016. – Режим доступа: <http://ctc.ru/projects/show/mastershef-deti/video/1-sezon/1-vypusk/>, свободный – Шоу МастерШеф. Дети. 1 выпуск. 1 сезон. (дата обращения - 25.10.2016).
9. Профессиональное образовательное сообщество «Реальные сварщики. Колледж». – [Электронный ресурс] – Томск : Томский промышленно - гуманитарный колледж, 2016. – Режим доступа: <https://vk.com/realwelders>, для зарегистрированных пользователей – Реальные сварщики. Колледж. (дата обращения - 25.10.2016).

Приложение А



Рисунок 1 – Жетоны для жеребьевки участников профессионального конкурса "Master – Сварщик. Live".
Пример оформления

Приложение Б

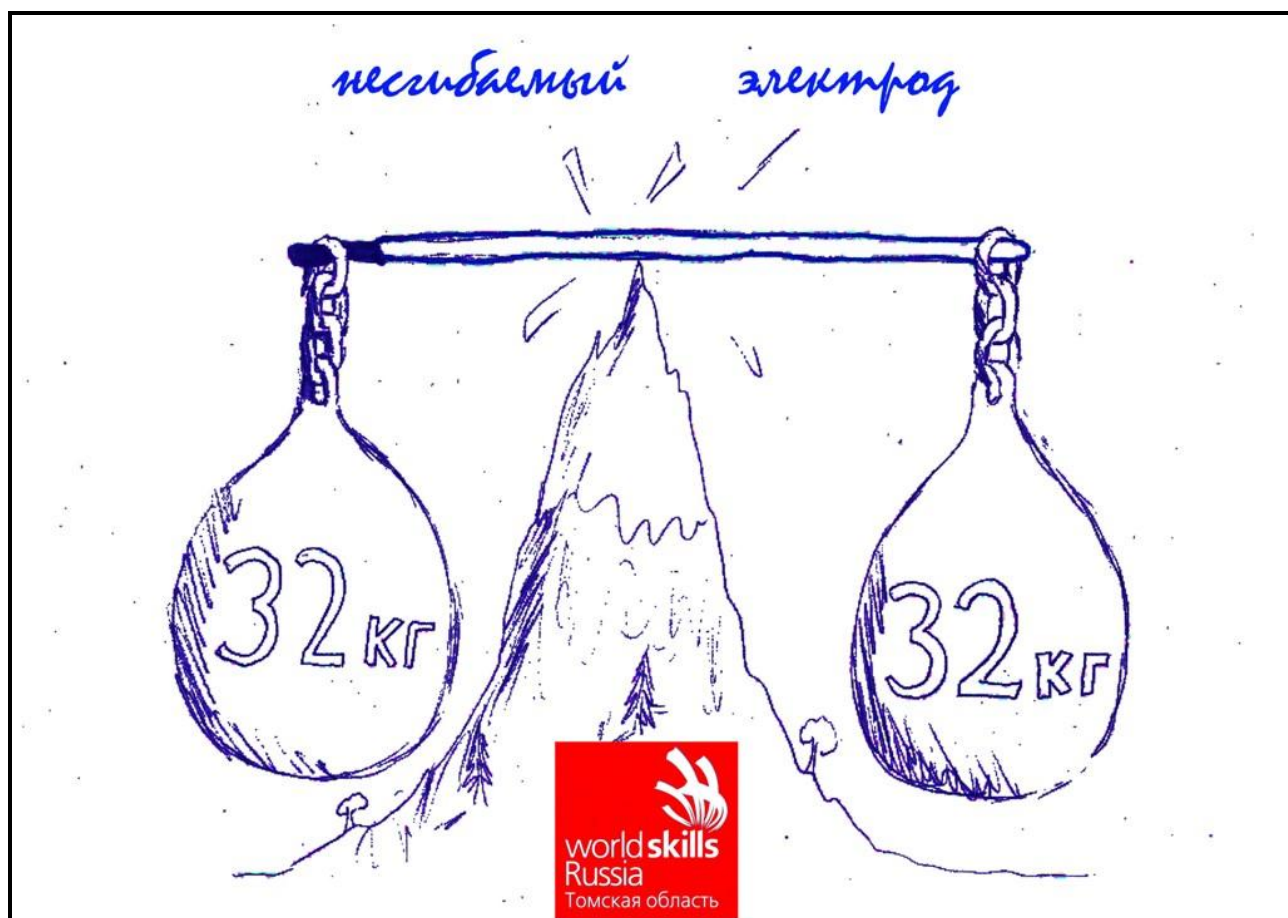


Рисунок 2 – Эмблема бригады профессионального конкурса "Master – Сварщик. Live". Пример оформления



Рисунок 3 – Жетон, вручаемый по итогам прохождения каждого уровня.
Live – жетон. Примеры оформления

4 уровень
СВАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
Время: 15 минут

Изготовить из бумаги прототип сварной конструкции – прямоугольную рамку.

Из четырех полосок белой бумаги изготовить равнополочные уголки 25 x25 мм.

Выполнить сборочную операцию рамки. Габаритные размеры рамки 250 x 250 мм. Сборку осуществить нахлесточными соединениями Н1 по ГОСТ 5264 - 80. ГОСТЫ лежат на столах бригад.

Выполнить сварочную операцию. В качестве сварных швов применяется канцелярский скотч.

Рисунок 4 – Задание на четвертый уровень профессионального конкурса ”Master – Сварщик. Live”. Пример изображения на экране

Приложение Д

Протокол профессионального конкурса "Master - Сварщик. Live"

Команды	1 уровень	2 уровень	3 уровень	4 уровень	5 уровень	Сумма баллов
Несгибаемый электрод	3	4	0	6	5	18
Футуристы сварки	1	2	4	5	8	20
Прилипший электрод	0	0	5	4	0	9
Огонь и сварка	2	3	3	0	7	15

Рисунок 5 – Протокол профессионального конкурса "Master – Сварщик. Live". Пример изображения на экране

**Фотоотчет о проведении профессионального конкурса
”Master – Сварщик. Live”**



**Жеребьевка участников профессионального конкурса
”Master – Сварщик. Live”**



**Размещение участников профессионального конкурса
”Master – Сварщик. Live” в учебной аудитории**



**Первый уровень профессионального конкурса
"Master – Сварщик. Live". Презентация эмблемы бригады**



**Второй уровень профессионального конкурса
"Master – Сварщик. Live". Работа экспертов с участниками**



**Второй уровень профессионального конкурса
”Master – Сварщик. Live”. Обоснование выбора инструмента**



**Третий уровень профессионального конкурса
”Master – Сварщик. Live”. Экипировка в спецодежду
электросварщика. Экспертная оценка**



**Четвертый уровень профессионального конкурса
"Master – Сварщик. Live". Экспертная оценка**



**Пятый уровень профессионального конкурса
"Master – Сварщик. Live". Инструктаж на рабочем месте**



**Пятый уровень профессионального конкурса
”Master – Сварщик. Live”. Выполнение сварного шва**



**Объявление результатов профессионального конкурса
”Master – Сварщик. Live”**



Вручение Live - жетонов участникам профессионального конкурса "Master – Сварщик. Live"



Награждение победителей профессионального конкурса "Master – Сварщик. Live"