

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ БУРЯТИЯ
«ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ГОРОДСКОГО ХОЗЯЙСТВА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПО ПРОФЕССИИ 29.01.30 МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И
МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ПМ.03. Отделка изделий из древесины


Улан-Удэ,

2016 г.

СОГЛАСОВАНО:

на заседании ПЦК
«Строительный профиль»

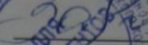
Председатель ПЦК

 / Мормоева Е.С.

от «14» 08 20 16 г.

УВЕРЖДАЮ:

Зам. Директора

 Зайцева В.А. .

от «14» 08 20 16 года



Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Республики Бурятия «Техникум строительства и городского
хозяйства» г. Улан-Удэ

Разработчик:

Дондуков Виталий Будажапович, мастер производственного обучения

Суханова Ольга Николаевна, преподаватель, мастер производственного
обучения

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС по профессии СПО 29.01.30. «Мастер столярного и мебельного производства»

1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения учебной практики должен иметь практический опыт:

- подготовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке;
- выполнения отделки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов лакокрасочными материалами;
- выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.

формировать общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.
ПК 3.2.	Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.
ПК 3.3.	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей

	профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Количество часов на освоение учебной практики: 108 часа

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока учебной практики	Содержание учебного материала	Объем часов
ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий			108
Тема1 .		– Подготовка деталей сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов от прозрачные, непрозрачные и имитационные лакокрасочные покрытия:	30

	шлифование, зачистку, обессмоливание, отбеливание, окрашивание, порозаполнение, шпатлевание, огрунтовывание поверхностей, нанесение и закрепление текстуры, промежуточную сушку, шлифовку, зачистку;	
Тема 2 .	– Нанесение лакокрасочных материалов на детали, сборочные единицы и изделия из древесины и древесных материалов вручную, методами окунания, распыления, налива, наката.	30
Тема 3 .	– Облагораживание лакокрасочных покрытий: шлифовака, зачищение, разравнивание лакокрасочной пленки, полирование, матирование.	24
Тема 4 .	– Применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ;	6
Тема 5 .	– Соблюдение технологических режимов отделки, облицовывание и сушки;	6
Тема 6 .	– Выполнение проверки качества выполнения отделочных и облицовочных работ.	12
	Итого:	108

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа учебной практики реализуется в кабинете технологии отделочных и облицовочных работ; столярной мастерской, и мастерской отделки и облицовки изделий из древесины.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект плакатов по темам;
- комплект макетов, эталонов;
- комплект учебно-методической документации;

Технические средства обучения:

- персональный компьютер с лицензионным или свободным программным обеспечением;
- мультимедиа оборудование

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся ;
- рабочее место преподавателя, мастера производственного оборудования;
- комплекты учебно – наглядных пособий «Технологии отделочных работ»;
- комплект учебно – методической документации;
- шлифовальные станки;
- комплект инструментов для подготовки поверхностей, нанесения лакокрасочных материалов вручную;
- комплект пневматического распылителя;
- лакокрасочные материалы;
- набор шпона
- комплект инструментов для настройки и технического обслуживания станков
- эталоны работ

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники:

Основные источники:

1. *Амалицкий В.В.* Деревообрабатывающие станки и инструменты: учебник для студентов сред. проф. образования. М.; Изд. Цент «Академия» 2011.
2. *Клюев Г.И.* Столяр (Базовый уровень). Учебное пособие. – М.: Академия, 2014.
3. *Клюев Г.И.* Технология столярно-плотничных и паркетных работ. Учебное пособие. М.: Академия, 2010.
4. *Степанов Б.А.* Справочник плотника и столяра. –М. : М.: Академия, 2010.

Дополнительные источники:

1. *Бобиков П.Д.* Изготовление столярно-мебельных изделий: Учеб. для нач. проф. Образования. – М.: ПрофОбрИздат: ИРПО, 2005.
2. *Клюев Г.И.* Мастер столярного и мебельного производства. - М.: Академия, 2008.
3. *Клюев Г.И.* Технология производства мебели: Учеб. пособие для нач. проф. образования – М. Изд. центр «Академия» 2005.
4. *Крейдлин Л.Н.* Столярные, плотничные, стекольные и паркетные работы: Учеб. Для нач. проф. Образования. – М.: ПрофОбрИздат: ИРПО, 2005.
5. *Рыкунин С.Н.* и др. Технология деревообработки. Учебное пособие. - М.: Академия, 2008.
6. *Шумегга С.С.* Иллюстрированное пособие по производству столярно-мебельных изделий. М. «Экология» 1991.

Internet-источники:

1. <http://joiner2.narod.ru/...> (Справочно-информационный сайт о столярном деле)
2. <http://info.ssd.su/po.php> (Программы для проектирования мебели)
3. <http://gardenweb.ru/article/?c=stolyarnye-raboty> (Столярные работы)
4. <http://ya-mebelshik.narod.ru/> (Справочник мастера мебельного производства)

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения, универсальные и профессиональные компетенции:

иметь практический опыт:

- подготовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке;
- выполнения отделки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов лакокрасочными материалами;
- выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения/преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебно-производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
— подготовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке;	наблюдение и оценка в процессе выполнения работ при прохождении учебной и производственной практики: оценка процесса, оценка результатов.
— выполнения отделки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов лакокрасочными материалами;	наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике: оценка процесса, оценка результатов.
— выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.	наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике: оценка процесса, оценка результатов.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ БУРЯТИЯ
«ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ГОРОДСКОГО ХОЗЯЙСТВА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПО ПРОФЕССИИ 29.01.30 МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И
МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

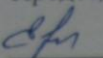
ПМ.03. Отделка изделий из древесины

Улан-Удэ,

2016 г.

СОГЛАСОВАНО:

на заседании ПЦК
«Строительный профиль»

Председатель ПЦК
 / Мормоева Е.С.

от «14» 08 20 16 г.

УВЕРЖДАЮ:



Зам. Директора
Зайцева В.А. .

от «14» 08 20 16 года

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Республики Бурятия «Техникум строительства и городского
хозяйства» г. Улан-Удэ

Разработчик:

Дондуков Виталий Будажапович, мастер производственного обучения

Суханова Ольга Николаевна, преподаватель, мастер производственного
обучения

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС по профессии СПО 29.01.30. «Мастер столярного и мебельного производства»

1.2. Цели и задачи производственной практики.

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.
ПК 3.2.	Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.
ПК 3.3.	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной

	деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

- комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности: профессии 29.01.30. «Мастер столярного и мебельного производства»

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3. Количество часов на производственную практику: 72 часа

2.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала (дидактические единицы)	Объем часов
ПМ.02. Отделка изделий из древесины		72
Тема 1.	– Подготовка поверхностей деталей узлов сборочных единиц изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке;	24
Тема 2.	– Выполнение отделки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами;	24
Тема 3.	– Выполнение облицовки поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.	24
	Всего часов:	72

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально – техническому обеспечению

Программа производственной практики реализуется мастерских, строительных площадках.

- рабочие места по количеству обучающихся;
- комплект инструментов, приспособлений;
- комплект технологических карт по видам работ.

