

ТВОРЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

Школьная форма «Жилет»

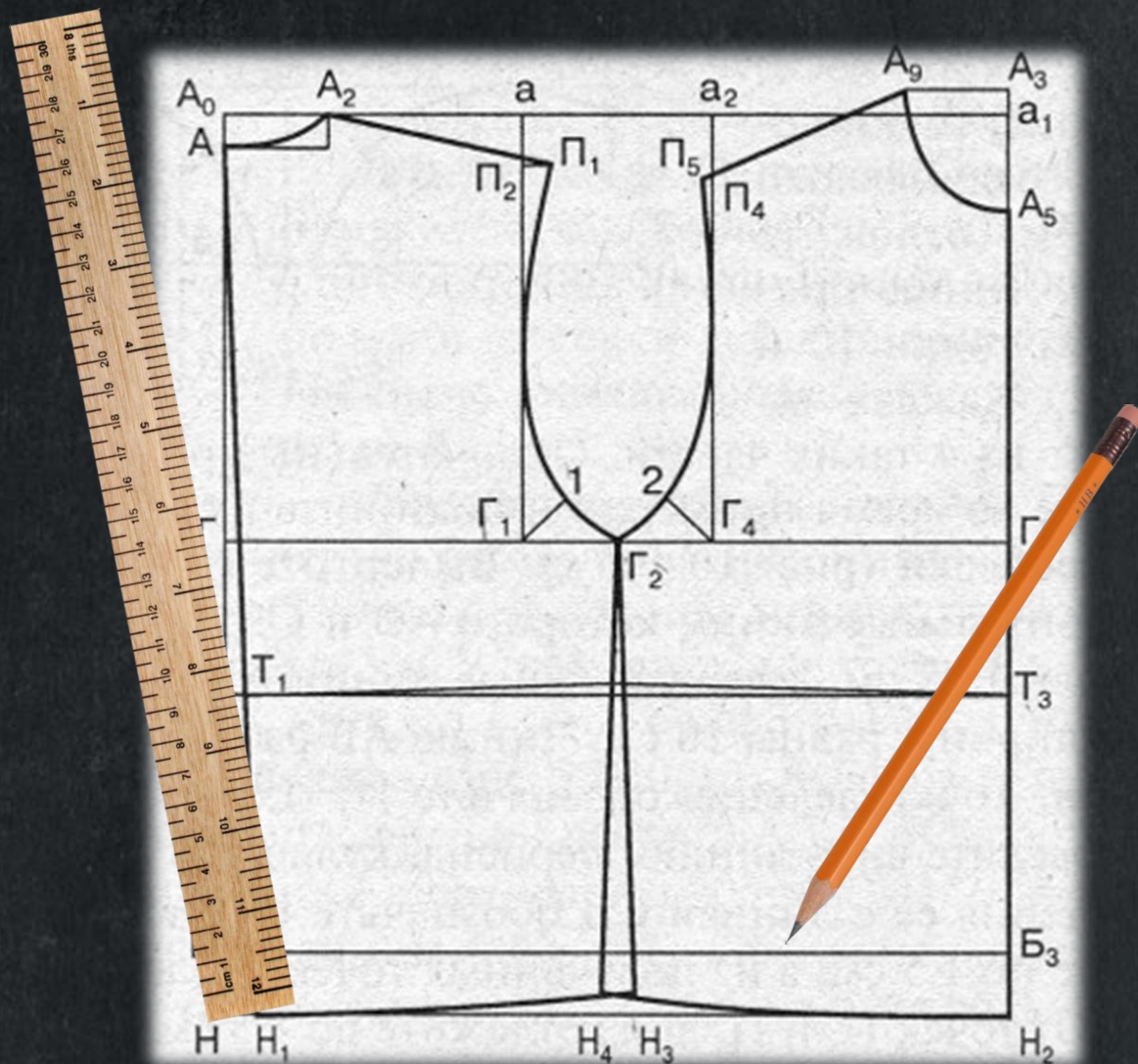
ВЫПОЛНИЛА: БОРОКШОНОВА
АНАСТАСИЯ
УЧЕНИЦА 10 «В» КЛАССА

МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1 ШВЕЙНАЯ МАШИНА;
- 2 ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА, ЭЛЕКТРОУТЮГ (для ВПО);
- 3 РУЧНАЯ ИГЛА, НАПЕРСТОК (для СМЕТОЧНЫХ РАБОТ);
- 4 САНТИМЕТРОВАЯ ЛЕНТА, ЛИНЕЙКА ЗАКРОЙЩИКА, БУМАГА ДЛЯ ВЫКРОЕК, ПОРТНОВСКИЙ МЕЛ;



ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ

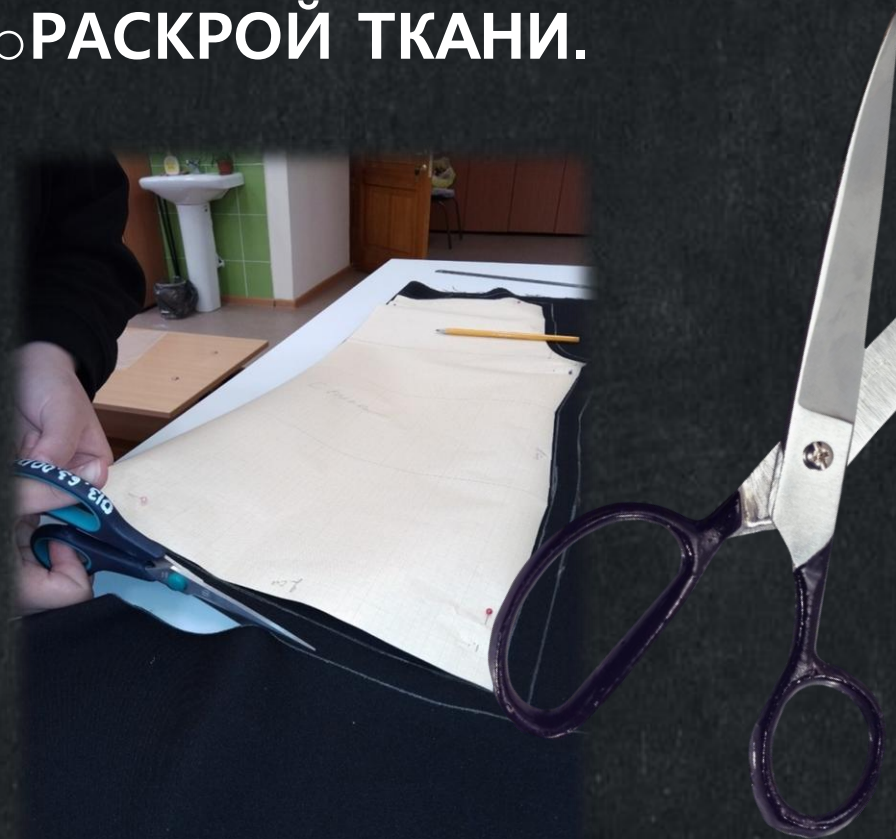


ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

○ПОДГОТОВКА ТКАНИ К РАСКРОЮ.

Прежде чем раскладывать выкройки на ткань и начинать кроить, её следует подготовить. Это значит, проверить ткань на усадку и наличие дефектов. И только после этого можно провести и обмеловку (на изнаночной стороне!!!)

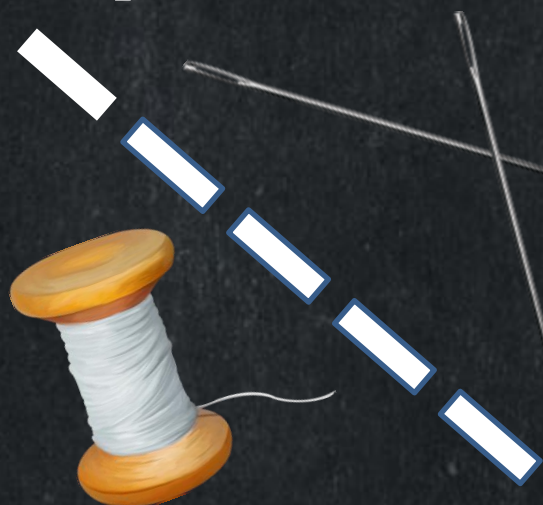
○РАСКРОЙ ТКАНИ.



○ПОДГОТОВКА КРОЯ К ОБРАБОТКЕ.

○ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ПЕРВОЙ ПРИМЕРКЕ.

К первой примерке должны быть сметаны рельефы, боковые и плечевые срезы. На примерке необходимо уточнить положение плечевых и боковых швов, рельефов. Затем уточнить и наметить мелом или булавками линии горловины и проймы.



○ Обработка изделия после примерки

В местах, где во время примерки были намечены исправления и уточнения булавками или мелом, все детали изделия вновь складывают лицевой стороной внутрь, при этом должны быть точно совмещены края, рельефы. Затем с помощью линейки мелом исправляют очертания всех линий и контуров, обозначенных после примерки сметочными стежками.



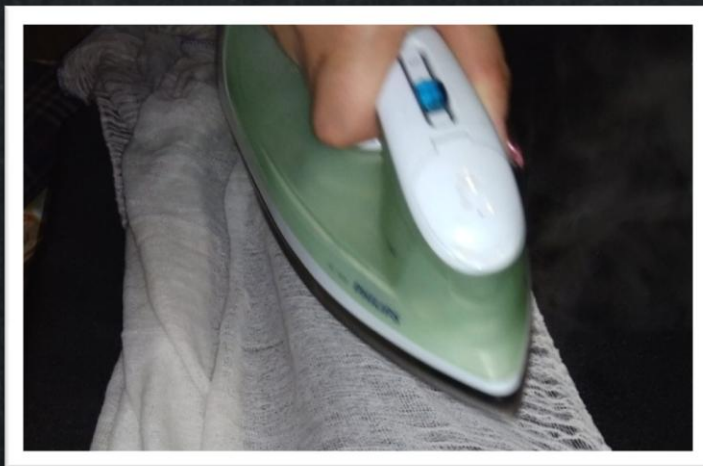
○ СОЕДИНЕНИЕ ПОЛОЧКИ И СПИНКИ ПО ПЛЕЧЕВЫМ СРЕЗАМ

Соединяя плечевые срезы, полочки и спинки складывают лицевой стороной внутрь, уравнивают срезы и распределяя посадку, скалывают булавками, после чего сметывают со стороны спинки, стачивают со стороны полочки. После стачивания шов заутюживают в сторону спинки. Затем припуски швов обметывают на оверлоке.

○ ОБРАБОТКА БОКОВЫХ СРЕЗОВ

Полочку сложить со спинкой лицевой стороной внутрь, сметать боковые швы, стачать.

Припуски швов разутюжить и обметать.



○ ОБРАБОТКА ГОРЛОВИНЫ И ПРОЙМЫ

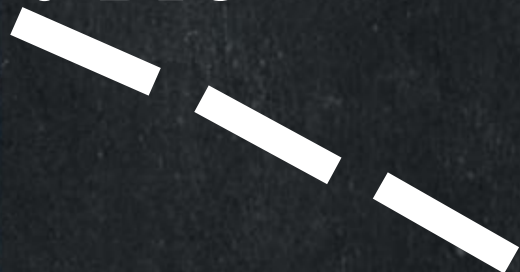
Заготовленную обтачку лицевой стороной наложить на лицевую сторону изделия, уровнять срезы, приметать и обтачать шириной шва 7 мм. Затем отогнуть на изнаночную сторону изделия, выправить швы, выметать и проутюжить.

○ ОБРАБОТКА НИЗА ИЗДЕЛИЯ

Припуски на подгибку нижнего среза заметать на изнаночную сторону, предварительно обметав его на оверлоке.

○ ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЯ

○ ВТО



ИЗДЕЛИЕ ГОТОВО!!



СЕБЕСТОИМОСТЬ ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЦЕНА ЗА 1М/1 ШТ	РАСХОД	ВСЕГО
Ткань габардин	210 руб.	1,20 м	230,5 руб.
Нитки	25 руб.	2 шт.	50
Флизелин	60 руб.	20 см	120 руб.
ИТОГО:			400,5 руб..

Э=электроэнергия

Расходы на оплату труда=500 руб.

C_n (полная себестоимость)

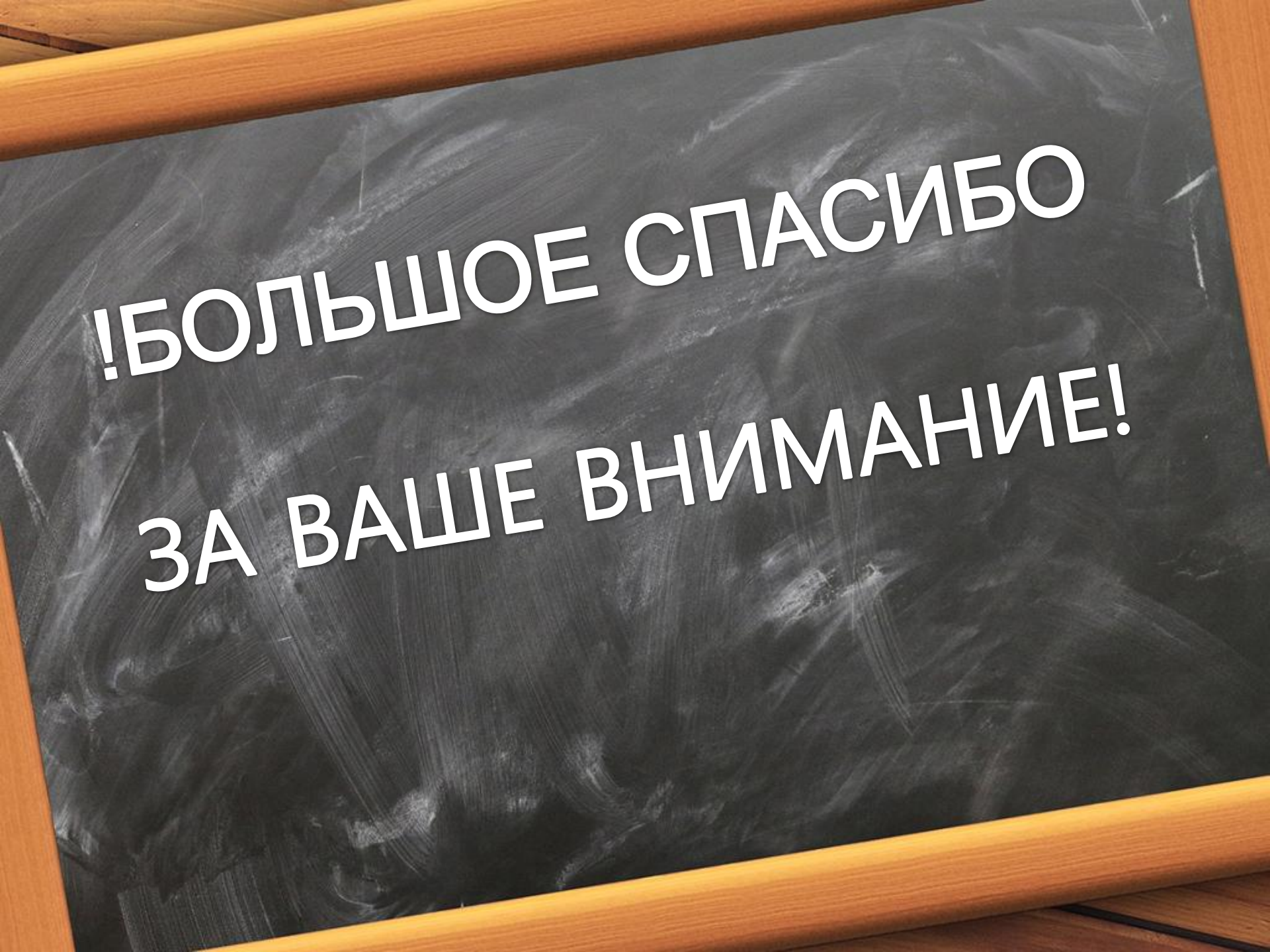
$C_n = 400,5 + 500 = 900,50$ руб.

(электроэнергия в формуле не использована, так как работа выполнялась в дневное время)



САМООЦЕНКА

- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ПРОЙДЕННОЙ ПРОГРАММЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ
- РАСХОД ТКАНИ НЕБОЛЬШОЙ, ТАК КАК ТКАНЬ ШИРОКАЯ, ПОЭТОМУ ЕЕ СТОИМОСТЬ НЕВЫСОКАЯ
- ЖИЛЕТ УДОБНЫЙ, НЕ СТЕСНЯЕТ ДВИЖЕНИЙ, ПРИЯТНЫЙ К ТЕЛУ. ВЕЩЬ МОДНАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ
- ЗА ИЗДЕЛИЕМ НЕСЛОЖНО БУДЕТ УХАЖИВАТЬ, ТАК КАК ТКАНЬ ХОРОШО СТИРАЕТСЯ И ЛЕГКО УТЮЖИТЬСЯ
- ПО-МОЕМУ Я СПРАВИЛАСЬ С ПОСТАВЛЕННОЙ ЗАДАЧЕЙ. ТЕПЕРЬ ПУСТЬ ОЦЕНЯТ МОЁ ИЗДЕЛИЕ И РАБОТУ НАД ПРОЕКТОМ В ЦЕЛОМ УЧИТЕЛЬ, РОДИТЕЛИ И ОДНОКЛАССНИКИ.



БОЛЬШОЕ СПАСИБО

ЗА ВАШЕ ВНИМАНИЕ!