



**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ № 1.1  
ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА ПО  
СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ  
ПО КОМПЕТЕНЦИИ № 25 «СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО»  
(ДАЛЕЕ – ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН)**

## **СОДЕРЖАНИЕ**

Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело» .....	3
Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело» .....	13
Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело» .	22
План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело» ...	24
ПРИЛОЖЕНИЕ .....	25

## **Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело»**

Комплект оценочной документации (КОД) № 1.1 разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по компетенции № 25 «Столярное дело» и рассчитан на выполнение заданий продолжительностью 8 часов.

КОД может быть рекомендован для оценки освоения основных профессиональных образовательных программ и их частей, дополнительных профессиональных программ и программ профессионального обучения, а также на соответствие уровням квалификации согласно Таблице (Приложение).

**1. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта компетенции № 25 «Столярное дело» (WorldSkills Standards Specifications, WSSS), проверяемый в рамках комплекта оценочной документации (Таблица 1).**

**Таблица 1.**

<b>Раздел WSSS</b>	<b>Наименование раздела WSSS</b>	<b>Важность (%)</b>
<b>1</b>	<b>Чертеж</b> Специалист должен знать и понимать: <ul style="list-style-type: none"><li>• Чтение и выполнение чертежей согласно стандартам ISO</li></ul> Понимание необходимости составления точного чертежа для качественной работы Специалист должен уметь: <ul style="list-style-type: none"><li>• Начертить полноразмерный чертёж 1:1 (например, дверь или рама)</li><li>• Чертить все необходимые типы линий: линии видимого контура, выносные и размерные линии, линии невидимого контура и т.п</li><li>• Чертить прямые линии однородной толщины для одного и того же типа линий</li></ul>	3,5

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чертить точные, с правильными пропорциями детали соединений, четко соблюдать места пересечений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже</li> <li>• Размеры: убедиться в точности размеров (погрешность до 0,5 мм)</li> <li>• При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1 мм)</li> </ul> <p>Создать законченный чертеж, лишенный грязных пятен</p>	
2	<p><b>Внутренние соединения</b></p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Внутренние соединения</li> <li>• Материалы и процессы их изготовления</li> <li>• Правила техники безопасности при работе с: <ul style="list-style-type: none"> <li>— ручным столярным инструментом</li> <li>— электрифицированным инструментом</li> <li>— деревообрабатывающими станками</li> </ul> </li> <li>• Необходимость плотно подогнанных соединений для формирования поверхности под склейку</li> </ul> <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Создавать аккуратные пазы под шип вручную, с помощью электрифицированного инструмента и деревообрабатывающих станков (например, электрический фрезер, долбежный станок и т.п.)</li> <li>• Создавать пазы под шип, лишенные зарубок от долота или стамески</li> <li>• Создавать пазы под шип правильного размера для соединения с допустимыми зазорами</li> <li>• Создавать шипы вручную, с помощью электрифицированного инструмента и д/о станков (например, традиционная шипорезная пила, японская пила, ленточнопильный станок)</li> <li>• Создавать шипы, параллельные и лишенные зарубок</li> </ul>	9,5

	<p>от пилы или стамески</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Создавать хорошо подогнанные друг к другу соединения, которые можно соединить методом «плотная посадка»</li> </ul>	
3	<p><b>Внешние соединения</b></p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Внешние соединения</li> <li>• Материалы и процессы их изготовления;</li> <li>• Правила техники безопасности при работе с: <ul style="list-style-type: none"> <li>— ручным столярным инструментом</li> <li>— электрифицированным инструментом</li> <li>— деревообрабатывающими станками</li> </ul> </li> <li>• Необходимость плотно подогнанных соединений для формирования поверхности под склейку</li> </ul> <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Сформировать соединение, соответствующее чертежу</li> <li>• Сформировать законченные соединения</li> </ul>	12,6

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Сформировать соединения с максимальным зазором 0,15 мм в плечах</li> <li>Сформировать соединения, не имеющие заполнений или пустот</li> </ul>	
4	<p><b>Отделка поверхности и внешний вид</b></p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Понимание того, что клиент основывает свою оценку проекта на внешнем виде готового столярного изделия</li> </ul> <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Создать столярное изделие, коробление которого находится в пределах 1 мм</li> <li>Создать столярное изделие, погрешность углов которого не превышает 1 мм</li> <li>Создать столярное изделие, детали которого в местах сопряжений не имеют провесов</li> <li>Создать столярное изделие с последовательностью гнутых форм</li> <li>Создать столярное изделие с идеально подогнанными деталями</li> <li>Создать столярное изделие без сколов или других дефектов</li> </ul>	8,9
5	<p><b>Соответствие</b></p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Интерпретация чертежей согласно стандартам ISO</li> <li>Понимание того, что готовая работа должна соответствовать заказу клиента</li> </ul> <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Обеспечить точное соответствие готового изделия</li> </ul>	3,0

	<p>чертежу</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Обеспечить отсутствие в готовом изделии сращений или следов починки</li> </ul>	
<b>6</b>	<p><b>Размер</b></p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Интерпретация чертежей согласно стандартам ISO</li> <li>Демонстрация того, что размеры очень важны, т.к. изделие неправильного размера не подойдёт к тому месту, куда оно должно быть установлено</li> </ul> <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Создать столярное изделие, отклонения которого от заданных размеров не превышают 1 мм</li> </ul>	10,5
<b>7</b>	<p><b>Материал</b></p> <p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Знание материалов и процессов их изготовления</li> <li>Понимание необходимости безотходного и бережливого производства</li> </ul> <p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Создать столярное изделие, не допуская ошибок, требующих замен древесины</li> </ul>	3,0

## **2. Форма участия:**

### **Индивидуальная**

## **3. Обобщенная оценочная ведомость.**

В данном разделе определяются критерии оценки и количество начисляемых баллов (судейские и объективные) (Таблица 2).

Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки составляет 51.

Таблица 2.

№ п/ п	Критерий	Модуль, в котором использует ся критерий	Проверяем ые разделы WSSS	Баллы		
				Судейска я (если это примени мо)	Объективн ая	Обща я
1	Чертеж	1	1	1,05	2,45	3,5
2	внутренни е соединени я	2	2	8,0	1,5	9,5
3	внешние соединени я	2	3		12,6	12,6
4	отделка поверхнос ти и внешний вид	3	4	5,8	3,1	8,9
5	соответств ие	2	5		3,0	3,0
6	размер	2	6		10,5	10,5
7	материал	2	7		3,0	3,0
Итого =				14,85	36,15	51,0

#### 4. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.

4.1. Минимальное количество экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции № 25 «Столярное дело» - 3 чел.

4.2. Минимальное количество рабочих мест составляет 5.

4.3. Расчет количества экспертов исходя из количества рабочих мест и участников осуществляется по схеме согласно Таблице 3:



**Таблица 3.**

Количество постов-рабочих мест \ Количество участников	1	2	3	5	10	25
От 1 до 5				3	3	3
От 6 до 10				3	3	3
От 11 до 15				3	3	3
От 16 до 20				6	6	6
От 21 до 25				6	6	6

**5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке**

- Листовой материал или массив дерева.
- Предварительно изготовленные или собранные матрицы, подставки.
- Шаблоны, лекала
- Мобильные телефоны, фотоаппараты, личные устройства для прослушивания музыки, радиоприемники и другие приспособления, которые могут отвлечь внимание участника, по мнению Главного эксперта.

**Таблица 4**

**Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 25 «Столярное дело» по КОД № 1.1 профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами**

<b>Уровень аттестации (промежуточная/ ГИА)</b>	<b>Код и наименование ФГОС СПО</b>	<b>Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)</b>	<b>Профессиональные компетенции (ПК) ФГОС СПО</b>	<b>Наименование профессионального стандарта (ПС)</b>	<b>Наименование и уровень квалификаций ПС</b>	<b>WSSS/модуль и/критерии оценки по КОД (по решению разработчика)</b>
Комплект оценочной документации №1.1, продолжительность 8 час., максимально возможный балл – 51 б.						
ГИА	08.01.05 «Мастер столярно-плотничных и паркетных работ»	Выполнение столярных работ	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий  Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности	ПС «Столяр» не разработан		1,2,3,4,5,6,7 / Модуль 1,2,3 /A,B,C,D,E,F, G

	08.01.24 «Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ»	Выполнение столярных работ	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству	ПС «Столяр» не разработан		1,2,3,4,5,6,7 / Модуль 1,2,3 /A,B,C,D,E,F, G
			Подготавливать поверхность столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия	ПС «Столяр» не разработан		4 /Модуль 3/ D,F
	29.01.29 «Мастер столярного и	Изготовление столярных и	Выполнять столярные соединения	ПС «Столяр» не разработан		1,2,3,5,6,7 /Модуль 1,2/

	мебельного производства»	мебельных изделий				A,B,C,E,G
			Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке			4 /Модуль 3/ D,F



**Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело»  
(образец)**

Задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия
2. Модули задания, критерии оценки и необходимое время
3. Необходимые приложения

Продолжительность выполнения задания: 8 ч.

## 1. ФОРМА УЧАСТИЯ

Индивидуальная

## 2. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ, КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время сведены в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Критерий	Модуль, в котором используется критерий	Время на выполнения модуля	Проверя емые разделы WSSS	Баллы		
					Судейская	Объект ивная	Общая
1	черте ж	1	1 час.	1	1,05	2,45	3,5
2	внутре нные соеди нения	2	7 час.	2	8,0	1,5	9,5
3	внешн ие соеди нения	2		3		12,6	12,6
4	отделк а повер хност и и внешн ий вид	3		4	5,8	3,1	8,9
5	соотве тствие	2		5		3,0	3,0
6	размер	3		6		10,5	10,5
7	матер иал	2		7		3,0	3,0
Итого =							51,0

Модули с описанием работ

Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа

Модуль 2: Формирование соединений и сборка рамы

Модуль 3: Внешний вид и отделка

## **Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа.**

Участнику необходимо выполнить полноразмерный чертеж 1:1.

Умение:

- Начертить полноразмерный, 1:1, вид спереди;
- Чертить прямые, «решительные», точные линии, четко соблюдать места пересечений;
- Чертить линии однородной толщины и правильного веса;
- Чертить все необходимые типы линий: финишные линии, линии невидимого контура, линии разъема;
- Чертить точные, с правильными пропорциями, детали соединений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже;
- Размеры: Убедиться в точности размеров (погрешность до 1мм);
- При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1мм);
- Создать законченный чертеж / план, лишенный грязных пятен от карандашного грифеля или разводов от ластика.

## **Модуль 2: Формирование соединений и сборка рамы.**

Сформировать аккуратные соединения, соответствующие чертежу и плотно подогнанные друг к другу, используя ручной и электрифицированный столярный инструмент, деревообрабатывающие станки.

Сформировать законченные соединения, соответствующие чертежу и размерам с максимальным зазором 0,4 мм на плечах.

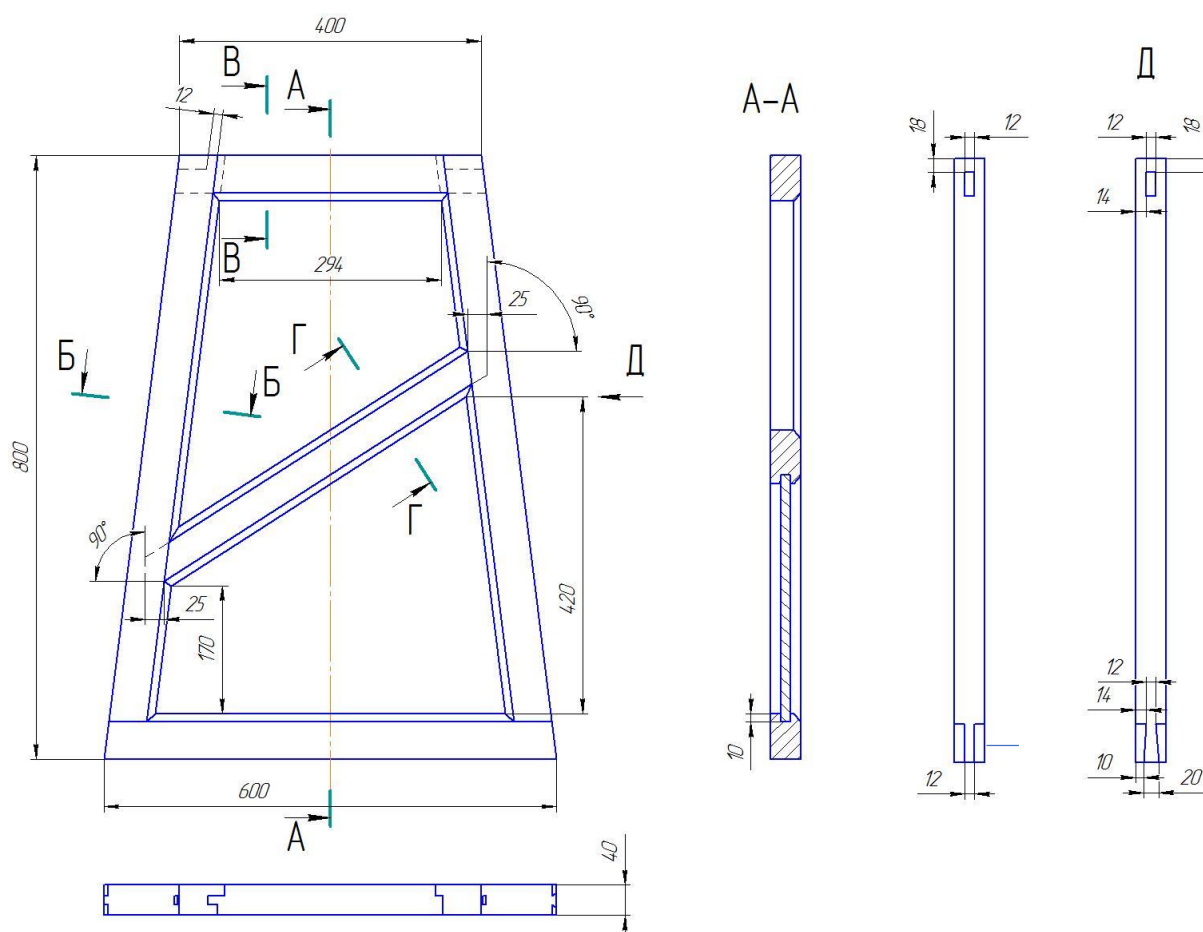
**Модуль 3:** Внешний вид и отделка. Изготовить столярное изделие с идеально подогнанными деталями. Столярное изделие должно быть без сколов и других дефектов, отшлифованное.

Основные размеры: отклонение в пределах 1мм = 100%;

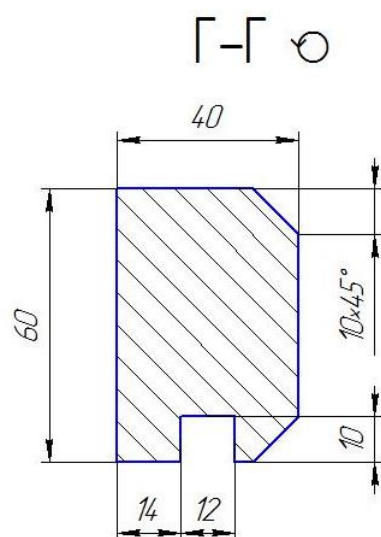
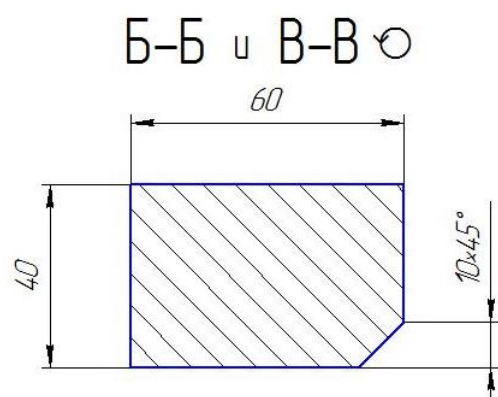
в пределах 2мм = 50%; более 2мм = 0%.

Дополнительные размеры: отклонение в пределах 1мм=100%; более 1мм=0%.

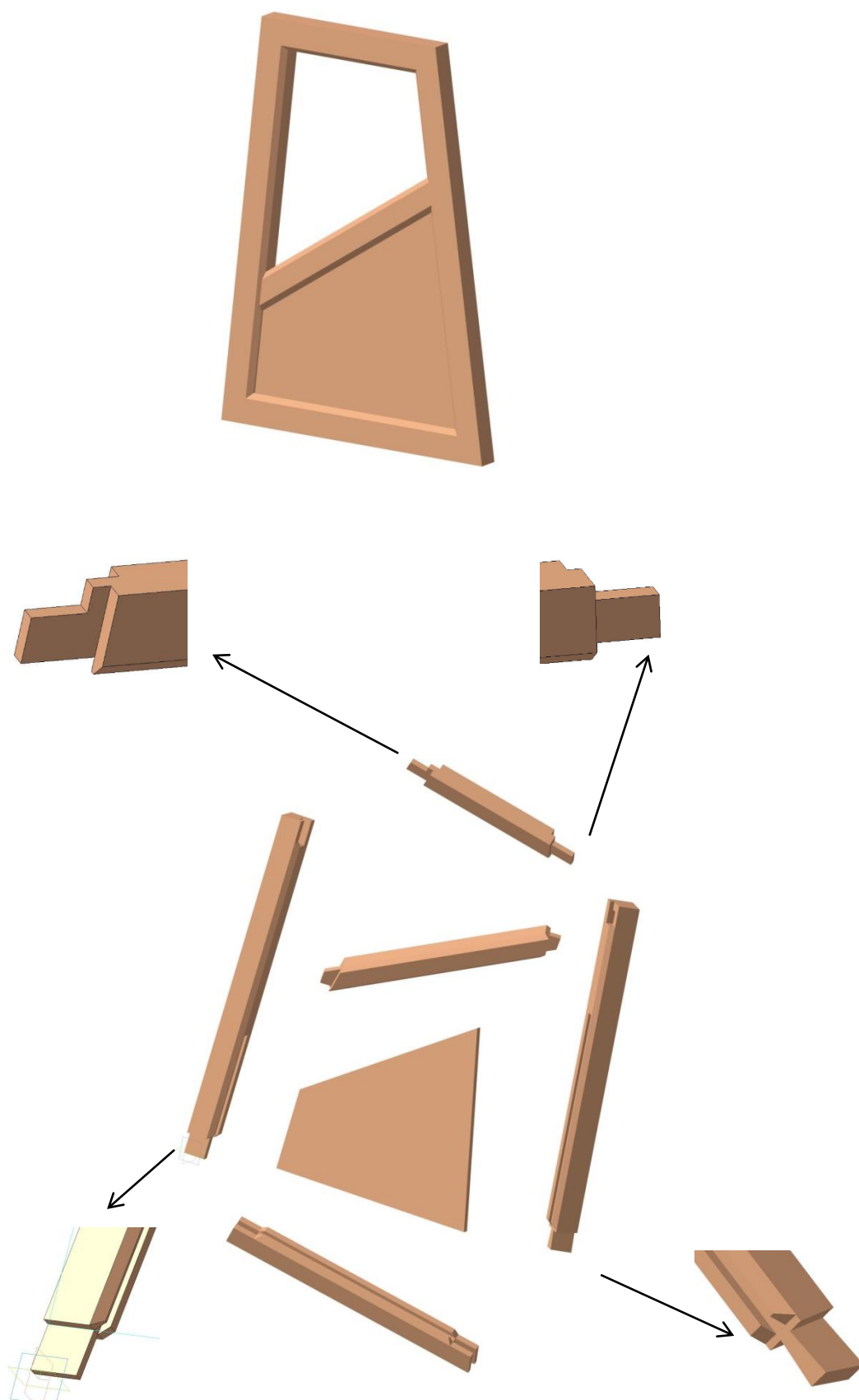
### Рабочие чертежи



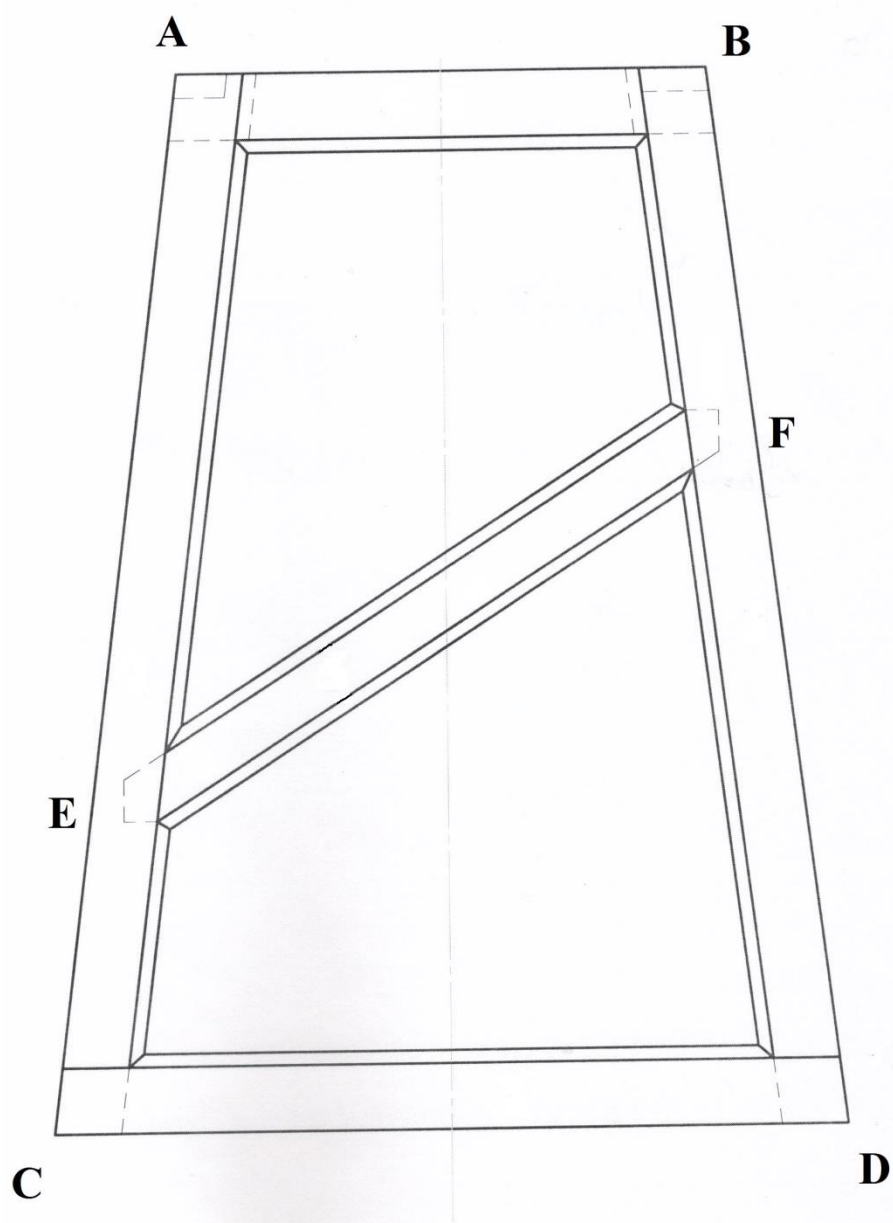




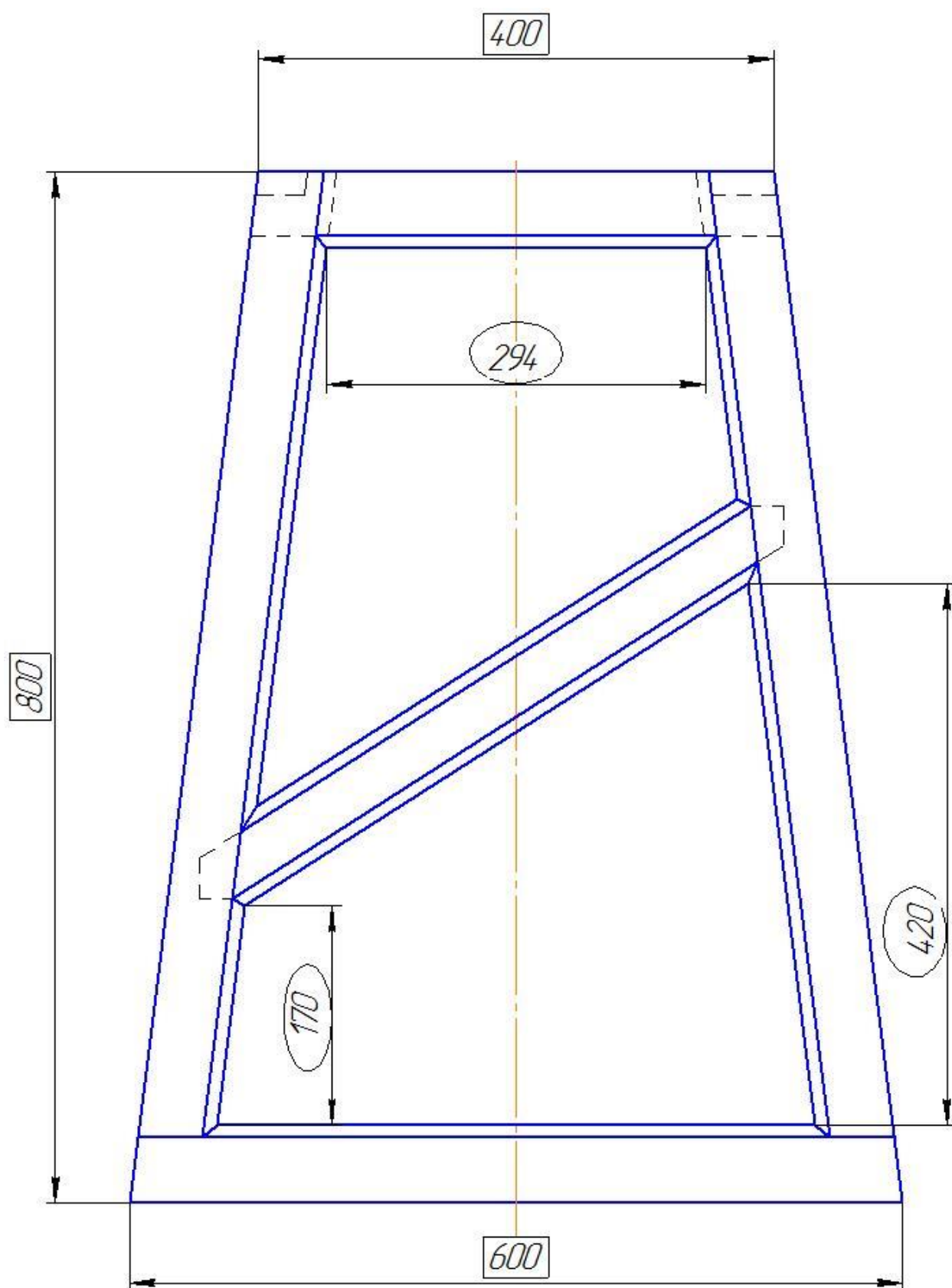
## Разъединенные детали со сложными соединениями



**Вид, показывающий соединения для оценивания**



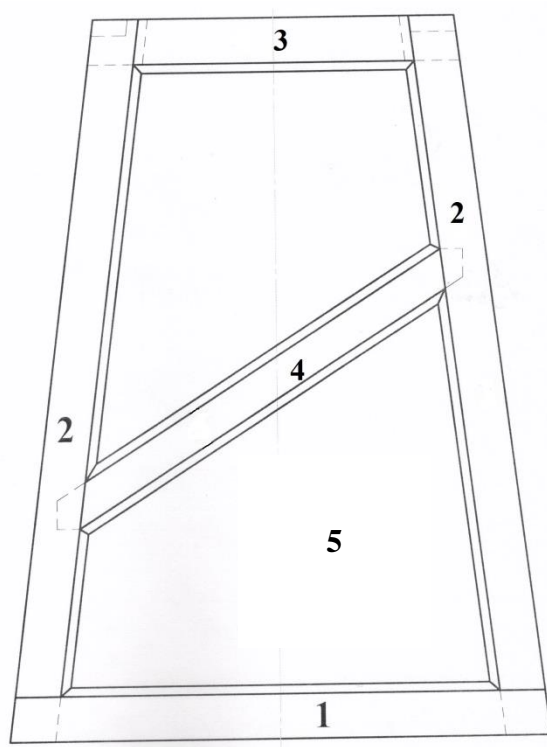
Вид, показывающий измерения для оценивания



## Лист материалов для подготовки материала

№	Название	Материал	Кол-во	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Заметки
1	Брусok нижний	Бук	1	650	60	40	
2	Брусok боковой	Бук	2	860	60	40	
3	Брусok верхний	Бук	1	470	60	40	
4	Брусok поперечный	Бук	1	600	60	40	
5	Филенка	МДФ	1	500	500	12	
6	Для чертежа	МДФ	1	1000	800	12	
7	Пробный брусok	Бук	1	600	50	40	

## Вид, показывающий материалы



**Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.1 по компетенции № 25 «Столярное дело»**

	<b>Примерное время</b>	<b>Мероприятие</b>
<b>Подготовительный день</b>	08:00	Получение главным экспертом задания демонстрационного экзамена
	08:00 – 08:20	Проверка готовности проведения демонстрационного экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности
	08:20 – 08:30	Распределение обязанностей по проведению экзамена между членами Экспертной группы, заполнение Протокола о распределении
	08:30 – 08:40	Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
	08:40 – 09:00	Регистрация участников демонстрационного экзамена
	09:00 – 09:30	Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
	09:30 – 11:00	Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола
	11:00 – 12:00	Обучающий семинар с экспертами (проводит главный эксперт)
<b>День 1</b>	08:00 – 08:30	Ознакомление с заданием и правилами
	08:30 – 09:00	Брифинг экспертов

	09:00 – 10:00	Выполнение модуля 1: полноразмерный чертеж
	10:00 – 13:00	Выполнение модуля 2: формирование соединений и сборка рамы
	13:00 – 14:00	Обед
	14:00 – 16:00	Выполнение модуля 2: формирование соединений и сборка рамы (продолжение),
	16:00 – 18:00	Выполнение модуля 3: внешний вид и отделка
	18:00 – 19:00*	Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей, уборка участниками рабочих мест
	19:00 – 20:00	Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола

\* заполнение форм и оценочных ведомостей, внесение оценок в CIS проводится в соответствии (одновременно) со сдачей участниками выполненных этапов, операций по аспектам задания.





## **ПРИЛОЖЕНИЕ**

Инфраструктурный лист для КОД № 1.1.