

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАСС (ОТДЕЛКА И ДЕКОРИРОВАНИЕ)



- Для защиты изделий, достижения специального оптического эффекта, идентификации или для придания им особых потребительских свойств поверхности пластмассовых изделий могут быть облагорожены. Технологии отделки полимеров в последнее время приобретают все большее значение. Обзор основных технологий облагораживания приведен в таблице

Технология	Назначение
Шлифование, матирование	Оптические эффекты, изменение поверхностного трения, полировка
Металлизация	Оптические эффекты, защитное покрытие, истирание, имитации, электрические свойства
Флокирование	Оптические эффекты, имитации, наличие грифа
Нанесение печати	Оптические эффекты, маркировка
Тиснение	Оптические эффекты, имитации, наличие грифа, маркировка
Лакировка	Оптические эффекты, защитные покрытия, маркировка

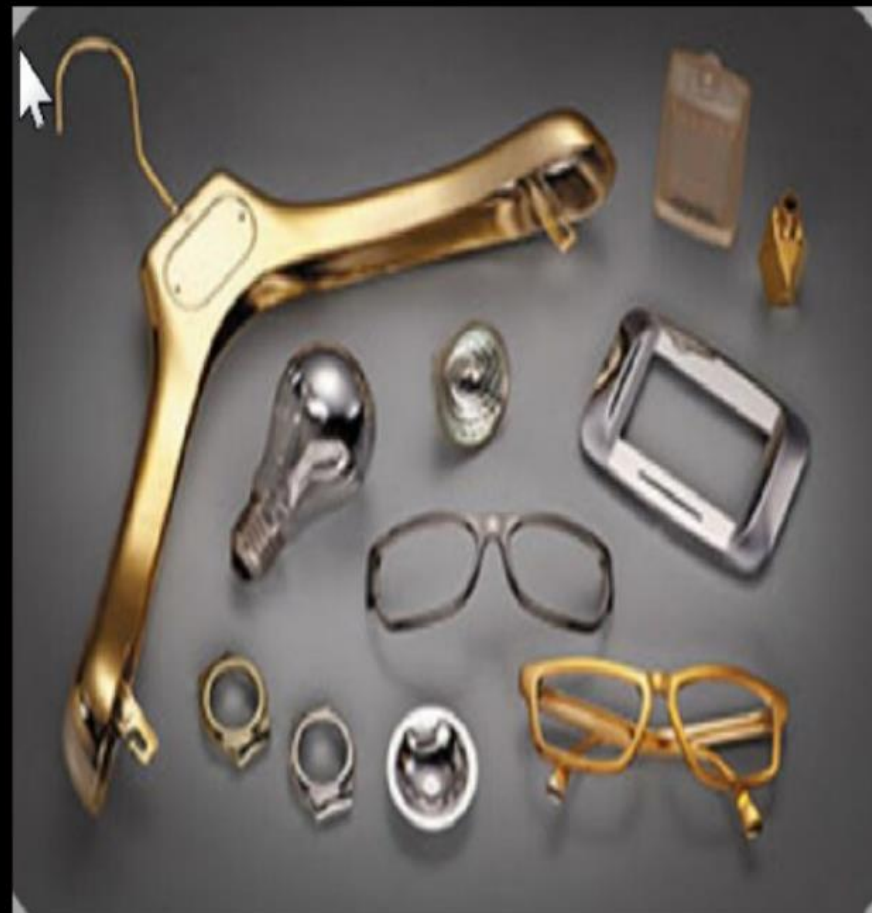
Полировка

С помощью полировки получают гладкие поверхности. Предпосылкой к качественной полировке является безупречная исходная поверхность — без рисок, царапин и прочих неровностей. Иногда сам процесс полировки можно использовать для удаления неровностей (облой, остатки литника и т. п.). Поверхности полимерных изделий полируются вручную или механически с помощью войлочных или тканевых полировальных кругов.



МЕТАЛЛИЗАЦИЯ

• Существует несколько методов металлизации полимерных изделий, однако большое распространение получили лишь напыление в высоком вакууме и гальванизация.



ФЛОКИРОВАНИЕ

Путем флокирования полимерных пластин или формованных изделий получают схожие с тканью поверхности, имеющие свойства замши, бархата или велюра. В процессе флокирования на полимерную поверхность наносится клей, после чего в него вводятся текстильные хлопья



НАНЕСЕНИЕ ПЕЧАТИ

Нанесение печати имеет особое значение для декоративных пленок и всех видов упаковок. Преимущество печати состоит в чрезвычайной экономичности этого метода



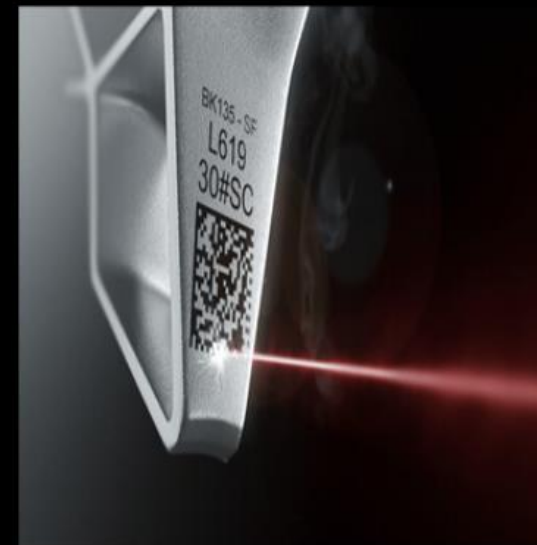
ТИСНЕНИЕ

Под тиснением, когда речь идет об облагораживании поверхности, понимают создание с помощью специальных инструментов (штампы, валки) структурных поверхностей изделий из термопластов. Горячее тиснение в качестве декоративного способа обработки поверхностей соответствует нанесению печати горячим тиснением.



МАРКИРОВКА ЛАЗЕРОМ

Маркировка полимеров в последнее время все чаще выполняется с помощью лазера. Разработана технология, которая позволяет осуществлять бесконтактную, чистую, сухую, долговечную, рентабельную маркировку. Весь процесс, как правило, занимает несколько миллисекунд.



ЛАКИРОВАНИЕ

Несмотря на то, что производитель стремится к тому, чтобы создать необходимую поверхность изделия непосредственно в процессе формования, довольно часто требуется дополнительное лакирование. Кроме того, лакирование необходимо и по техническим причинам, например, для влаго- и газонепроницаемости изделия, придания ему электропроводности, защиты от ультрафиолетовых лучей и т. д. Лакированные изделия широко используются в автомобильной и мебельной промышленности



Домашнее задание

- Пройти Гугл тест

<https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSfQ9ZArgMIce0dytc8zvIPmANr7sOP9rUHih6rQysMOjD4Lqg/viewform?usp=sharing>